

## PINTURA EN SPRAY ZINC GALVANIZADO AL FRIO 95%

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

- Nombre del producto: **PINTURA EN SPRAY ZINC GALVANIZADO AL FRIO 95%**
- Distribuidor: **CORPORACIÓN ALPAMAYO – LUBRINSA SAC**
- RUC: **20459338731**
- Dirección: **Av. Universitaria 460 Santa Isabel Carabayllo**
- Teléfono: **01 399 5131**
- Celular: **999 444 486**
- Email: **ventas.corporacionalpamayo@gmail.com**



### DESCRIPCIÓN:

Pintura en Spray Zinc Galvanizado al Frío 95% es un recubrimiento epoxi rico en zinc (95% de pigmento metálico de zinc en la película seca) diseñado para proteger el hierro y el acero de la oxidación y la corrosión. Resiste el calor hasta **300 °C** en seco y **100 °C** en húmedo.

### APLICACIONES:

- **Sellado y protección del acero:** Especialmente para protegerlo contra la corrosión en condiciones ambientales adversas.
- **Áreas expuestas a agua salada o soluciones salinas:** Ideal para estructuras metálicas en ambientes marinos, como puentes, embarcaciones o equipos costeros.
- **Reparación de galvanizado:** Puede usarse como un recubrimiento de reparación en áreas donde se ha dañado el galvanizado original.
- **Base para recubrimientos en polvo:** Actúa como una capa de fondo protectora antes de aplicar recubrimientos en polvo.
- **Aplicaciones industriales:** Uso en estructuras de hierro y acero como maquinaria, tuberías, tanques y otros equipos expuestos a la intemperie o ambientes corrosivos.

### CARACTERÍSTICAS:

- **Concentración de zinc:** 95%
- **Color:** Gris/Plata
- **Tiempo de Secado:** 8 minutos
- **Tiempo entre capas:** 30 minutos
- **Resistencia al rocío salino:** 1500 horas
- **Área de cobertura:** Aproximadamente 1.75 metros cuadrados (m<sup>2</sup>) por lata
- **Resistencia al Calor:** hasta **300°C** en seco y **100 °C** en húmedo.

### BENEFICIOS:

- Alta concentración de zinc.
- Protección a largo plazo.
- Aplicación fácil en aerosol.
- Compatible como base para recubrimientos en polvo.

## MODO DE USO

### Preparación de superficie:

- Limpie completamente la superficie para eliminar aceite, grasa, suciedad y óxido.
- Método preferido: Granallado con grano de 8-40 mallas o lijado con disco abrasivo (hasta revelar metal blanco). Perfil deseado: 25-75  $\mu\text{m}$ .
- Para metales expuestos a agua salada: Realizar pruebas y repetir granallado para eliminar sales solubles (máximo permitido: 40 ppm).
- Aplicar el recubrimiento inmediatamente después de la limpieza.

### Aplicación:

1. Agitar vigorosamente la lata durante 2 minutos después de liberar la bola agitadora.
2. Rocíe a unos 30 cm de la superficie con movimientos uniformes.
3. Aplicar de 2 a 3 capas ligeras con intervalos de 60 segundos.
4. Tiempo para reaplicar: 8 horas.

---

## PRECAUCIONES

- **Ventilación:** Asegúrese de una buena ventilación durante la aplicación y el secado.
- **Uso de Equipo de Protección:** Use equipo de protección respiratoria si no se puede evitar la exposición.
- **Seguridad:** No fumar durante la aplicación, evitar contacto con la piel y los ojos, y mantener fuera del alcance de los niños.
- **Condiciones de Almacenamiento:** Almacenar y transportar en un lugar fresco y lejos de la luz solar directa, en posición vertical.

\*La información anterior es considerada correcta y fiable; los datos proporcionados están basados en ensayos estándar realizados bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, determinar su idoneidad para la aplicación deseada y cumplir con todas las leyes y normativas correspondientes. Esta empresa no se hará responsable de ningún daño resultante del manejo o contacto con el producto mencionado.